

NEW

速くキレイに削れる **eco** なホルダ

BBT40/50/HSK63A

グリーンG1チャック

PAT.



**GOOD
DESIGN**



加工送り速度を上げられます！

ホルダ内部に振動減衰構造を設け、重切削での振動を抑え、高能率加工を実現します。

重切削でも工具が倒れにくい！

ホルダ部の肉厚を厚くした事と、二面拘束により高い剛性を確保しました。

工具の刃持ちが良くなります！

ホルダにコレットをセットした状態での総合芯振れ精度5 μ mを保証します。

抜けに強い高把握力！

1/10テーパとダブルテーパ方式による高把握力で定評のあるSGコレットを採用しております。

YUKIWA SEIKO INC.

CATALOG NO.T2902

ISO 9001
ISO 14001
認証取得

加工事例



側面切削比較

被切削材	S50C
使用工具	4枚刃超硬エンドミルφ12
切削速度	83m/min
回転数	2200min ⁻¹
送り速度	590mm/min

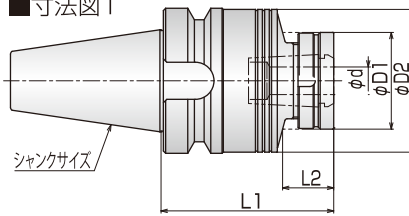
ホルダ	切削面状態	表面粗さ
グリーンG1チャック BBT40-GGC16-75		 Ra 0.8μm
他社ミーリングチャック		 Ra 5.5μm

ラインナップ

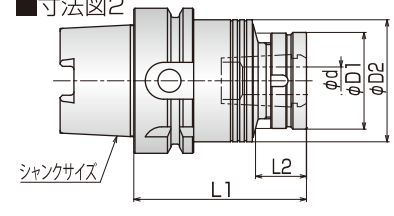
型番説明



■寸法図1



■寸法図2



単位：mm

※ NEW SIZES

型番	L1	図	φd	φD1	φD2	L2	質量 (kg)	標準付属				
								ロックナット	コレット	スパナ	長さ調整ネジ	クーラントシール スクリュー
BBT40 - GGC 8- 75		1	1.0~ 8.0	26	62.0	18.0	1.5	SGN 8	SG 8	FS 26	APM 8-2	CSH 8
- GGC 10- 75			2.0~ 10.0	31		19.5	1.5	SGN 10	SG 10	FS 33	APM 10-2	CSH 10
- GGC 12- 75			3.0~ 12.5	36		20.5	1.5	SGN 12	SG 12	FS 36	APM 12-2	CSH 12
- GGC 16- 75			3.0~ 16.0	42		21.5	1.4	SGN 16	SG 16	FS 42	APM 16-2	CSH 16
- GGC 20- 75			3.0~ 20.0	50		23.5	1.4	SGN 20	SG 20	FS 50	APM 20-2	CSH 20
- GGC 25- 75			6.0~ 25.0	60		27.0	1.4	SGN 25	SG 25	FS 62	APM 20-2	-
BBT50 - GGC 16- 90		1	3.0~ 16.0	42	87.0	21.5	4.7	SGN 16	SG 16	FS 42	APM 16-2	CSH 16
- GGC 20- 90			3.0~ 20.0	50		23.5	4.6	SGN 20	SG 20	FS 50	APM 20-2	CSH 20
- GGC 25- 90			6.0~ 25.0	60		27.0	4.5	SGN 25	SG 25	FS 62	APM 25-2	CSH 25
HSK63A - GGC 16- 75		2	3.0~ 16.0	42	53.0	21.5	1.1	SGN 16	SG 16	FS 42	-	-
- GGC 20- 75			3.0~ 20.0	50		23.5	1.1	SGN 20	SG 20	FS 50	-	-

- ◆コレットは、SGクーラントコレットも使用可能です。その際は、クーラントシールスクリューは不要になります。詳細は、弊社ホームページ、または総合カタログをご覧ください。
- ◆ATC用ボルトグリップテーパシャック形状はBIG PLUS スピンドル規格により製作しております。
- ◆コレット、スパナ、長さ調整ネジ、クーラントシールスクリュー、プルスタッドは別途御注文下さい。

SGコレット



型番	口径サイズ
SG 8	1 · 1.5 · 2 · 2.5 · 3 · 3.175 · 4 · 5 · 5.5 · 6 · 6.2 · 7 · 8
SG 10	2 · 2.5 · 3 · 3.175 · 4 · 5 · 5.5 · 6 · 6.2 · 7 · 8 · 8.5 · 9 · 10
SG 12	3 · 3.175 · 4 · 5 · 5.5 · 6 · 6.2 · 7 · 8 · 8.5 · 9 · 10 · 10.5 · 11 · 12 · 12.5
SG 16	3 · 4 · 6 · 8 · 10 · 12 · 16
SG 20	3 · 4 · 6 · 8 · 10 · 12 · 16 · 20
SG 25	6 · 8 · 10 · 12 · 16 · 20 · 25

- ◆標準口径以外の特殊口径及びインチ寸法口径のコレットも製作致しますので、ご用命下さい。
- ◆コレット呼び径に対して、シャック径が-0.05mm以下では振れ精度の保証ができなくなります。

ビックプラスシステムは、大昭和精機ライセンス商品です。

カタログの内容は改良のため予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

●弊社製品に関する注意事項

弊社製品を輸出される際は、関連法規の遵守をお願い致します。
また弊社は、大量破壊兵器の開発・設計・製造・使用・保管を含む軍事的な用途や、国際的な平和や安全維持の妨げとなる行為を目的とする者に対して、弊社製品を輸出・販売・使用・保管することを、固くお断りいたします。

■販売店

YUKIWA ユキワ精工株式会社

- 本社・工場 / 〒947-0052 新潟県小千谷市千谷2600番地1
TEL.0258-81-1111(代) FAX.0258-81-1112
 - 東京営業所 / 〒335-0002 埼玉県蕨市塚越5丁目12番12号
TEL.048-434-7101(代) FAX.048-434-6101
 - 名古屋営業所 / 〒480-1113 愛知県長久手市山野田1307番地
TEL.0561-64-0300(代) FAX.0561-64-0303
 - 大阪営業所 / 〒578-0951 東大阪市新庄東3番7号
TEL.06-6748-2020(代) FAX.06-6748-2030
 - 海外営業グループ / 〒480-1113 愛知県長久手市山野田1307番地
TEL.0561-61-1400(代) FAX.0561-64-0303
 - 中国(上海) / 〒200051 上海市长宁区娄山关路85号 东方国际大厦B座302室
TEL.+86-21-6270-9020 FAX.+86-21-6270-9019
 - U. S. A. / YUKIWA SEIKO U.S.A.,INC.
8227-H.Arrowridge Blvd.,Charlotte,NC 28273
TEL.+1-704-527-3003 FAX.+1-704-523-3993
- URL : <http://www.yukiwa.co.jp/>